

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIE

Prognozowane ilości zapotrzebowania na paliwa w okresie obowiązywania umowy:

1. Olej napędowy: 100.000 litrów
2. Benzyna bezołowiowa 95: 25.000 litrów

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia i warunki realizacji zamówienia:

1. Bezgotówkowy zakup paliwa przez Zamawiającego będzie dokonywany w okresie **24 miesięcy** od dnia daty pierwszego zakupu paliwa (tankowania), realizowanego na podstawie umowy. Realizacja zakupu paliwa będzie następowała, według zapotrzebowania Kupującej, w okresie obowiązywania umowy, jednak nie wcześniej niż od dnia **12.06.2019 roku**. Zakupy odbywać się będą przy użyciu kart paliwowych wydanych przez Sprzedającego, zgodnie z pkt 8
2. Zapewnienie możliwości tankowania oleju napędowego, etyliny Pb 95 na stacji paliw Wykonawcy przez całą dobę i przez wszystkie dni w roku.
3. Zapewnienie Zamawiającemu w ciągu doby dostępności paliw w wysokości 1000 litrów oleju napędowego, 100 litrów etyliny Pb 95 również w przypadku wystąpienia trudności na rynku paliw.
4. Podane ilości paliw są ilościami maksymalnymi wynikają z prognozowanego zapotrzebowania w okresie realizacji umowy i mogą ulec pomniejszeniu w zależności od potrzeb Centralnej Szkoły PSP w Częstochowie.
5. Paliwa muszą spełniać wymagania PN-EN 228:2005 (U), PN-EN 590-2005 (U) w sprawie wymagań jakościowych paliw ciekłych.
6. Dostawa paliw realizowana będzie sukcesywnie, w miarę pojawiających się potrzeb Zamawiającej.
7. Cena jaką Kupująca zapłaci każdorazowo za pobrane paliwo wynikać będzie z ilości faktycznie zatankowanego paliwa oraz ceny 1 litra paliwa obowiązującej na danej stacji w chwili tankowania, pomniejszonej o zaoferowany upust.
8. Wykonawca w terminie 14 dni od podpisania umowy w sprawie zamówienia publicznego oraz otrzymania od Zamawiającego stosownych wniosków o wydanie kart paliwowych przekaże Zamawiającemu bezpłatnie następujące karty paliw:
 - 40 kart paliwowych wystawione na nr rejestracyjne pojazdów umożliwiających Zamawiającemu bezgotówkowy zakup paliwa do pojazdów Centralnej Szkoły PSP

w Częstochowie,

- 3 karty paliwowe imienne umożliwiającą Zamawiającemu bezgotówkowy zakup paliwa do kanistrów sprzętu silnikowego lub dowolnego pojazdu Centralnej Szkoły PSP w Częstochowie.

Ilość kart może ulec zmianie wraz z zakupem nowych pojazdów lub zbyciem starych przez Zamawiającego. Wykonawca zapewni ważność kart przez okres obowiązywania umowy.

Zamawiający zobowiązuje się do pokrycia kosztów wydania kart w przypadkach, w których ich wydanie byłoby konieczne z przyczyn niezależnych od Wykonawcy (np. utrata, zniszczenie, zmiana danych itp.), z wyjątkiem nowych kart na nabyte przez Zamawiającego pojazdy i sprzęt w trakcie trwania umowy. Cena za wydanie nowych kart nie może przekraczać cen podanych w ogólnych cennikach czy tabelach opłat danego Wykonawcy.

9. Karty paliwowe służyć będą tylko i wyłącznie do zakupu paliw dla pojazdów i sprzętu silnikowego Centralnej Szkoły PSP w Częstochowie. Limity zakupów w okresie rozliczeniowym na daną konkretną kartę zostaną określone na etapie wypełniania wniosków o wydanie kart paliwowych czy podpisywania umowy.
10. W przypadku utraty, zniszczenia, kradzieży karty paliwowej, Zamawiający zobowiązuje się do natychmiastowego powiadomienia Wykonawcy w celu jej zablokowania. Zgłoszenia przyjmowane będą całodobowo pod nr telefonu podany przez Wykonawcę. Wykonawca przejmuje odpowiedzialność za transakcje bezgotówkowe zrealizowane przy użyciu utraconej lub skradzionej karty paliwowej od momentu otrzymania telefonicznego zgłoszenia
11. Bezgotówkowy zakup paliw za pomocą kart paliwowych zabezpiecza poufny numer identyfikacyjny PIN związany z kartą paliwową, który daje możliwość potwierdzenia transakcji dokonywanych przy użyciu karty paliwowej identyfikując odbiorcę.
12. Wykonawca zapewnia potwierdzenie transakcji przy użyciu kart paliwowych w formie wydruku (dowód sprzedaży) bezpośrednio u operatorów prowadzących stacje paliw.
13. Każda transakcja bezgotówkowa zostanie zarejestrowana z dokładnym podaniem numeru transakcji bezgotówkowej przy użyciu karty paliwowej, daty, miejsca, wartości i ilości zakupionych paliw. Dokonanie przez osobę upoważnioną transakcji bezgotówkowej potwierdzone zostanie wydrukiem z terminalu albo pokwitowaniem. Osoba upoważniona do dokonania transakcji bezgotówkowej po sprawdzeniu

prawidłowości danych zawartych w dowodzie, otrzyma drugi taki egzemplarz.

14. Operator (Wykonawca) jest uprawniony przy każdej transakcji dokonywanej przy użyciu karty paliwowej do weryfikacji karty paliwowej. Wykonawca sprawdzi tożsamość osoby posługującej się kartą paliwową (w przypadku karty imiennej) w celu potwierdzenia zgodności z nazwiskiem umieszczonym na karcie bądź skontroluje zgodność numeru rejestracyjnego (w przypadku kart paliwowych obsługujących pojazdy Centralnej Szkoły PSP w Częstochowie) z kartą paliwową w tankowanym pojeździe.
15. Rozliczenie każdorazowej transakcji bezgotówkowego tankowania powinno zawierać: numer karty, numer rejestracyjny pojazdu (w przypadku kart paliwowych obsługujących pojazdy Centralnej Szkoły PSP w Częstochowie), datę, godzinę transakcji i miejsce, nazwę produktu, cenę jednostkową, ilość zatankowanego paliwa i całkowitą wartość transakcji (brutto i netto). Wykonawca będzie udostępniał Zamawiającemu wskazane powyżej informacje poprzez umieszczenie ich na stronie internetowej Wykonawcy i przekazanie Zamawiającemu hasła, za pomocą którego będzie możliwe odczytanie przedmiotowych informacji lub w inny równoważny sposób.
16. Rozliczanie paliwa, zakupionego na podstawie kart bezgotówkowego tankowania, odbywać się będzie za dwa okresy rozliczeniowe tj.: od 1-go do 15-go dnia miesiąca oraz od 16-go do ostatniego dnia miesiąca. Zamawiający dokonywać będzie płatności za pobrane paliwo na konto Wykonawcy przelewem w ciągu 30 dni od daty sprzedaży na podstawie prawidłowo wystawionych i dostarczonych faktur VAT. Za datę sprzedaży uznaje się ostatni dzień okresu rozliczeniowego. Faktury za transakcje bezgotówkowe dokonane przez Zamawiającego z użyciem kart paliwowych wystawiane będą przez Wykonawcę po zakończeniu każdego z okresów rozliczeniowych zgodnie z wariantem wskazanym powyżej i wysyłane Zamawiającemu niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od dnia sprzedaży, wraz z zestawieniem transakcji bezgotówkowych dokonanych w danym okresie rozliczeniowym.
17. Wykonawca musi posiadać minimum:
 - sieć stacji paliw – minimum 5 stacjami paliw na terenie każdego z województw oraz 2 stacje w Częstochowie oddalone od siedziby Zamawiającego do 10 km licząc w jedną stronę /odległość liczona w jedną stronę najkrótszą drogą publiczną/